AHLSTROM

Ahlstrom SBS:

Des systèmes de barrière stérile haute performance qui vous aident à avoir une longueur d'avance.

Votre partenaire dans la chaîne de prévention des infections.

Dans le domaine de la santé, les choses évoluent sans cesse. Les enjeux sont innombrables. Nous pouvons en témoigner. Depuis une quarantaine d'années, nous collaborons étroitement avec les professionnels de santé pour fournir des niveaux de protection toujours plus performants. Nos produits à usage unique, en papier ou en non-tissés à usage médical, ont une efficacité plus importante que les textiles tissés traditionnels et contribuent à réduire le risque d'infections nosocomiales.

Ahlstrom Reliance®

Notre gamme Reliance® comprend de nombreux types de matériaux, fabriqués à partir de fibres cellulose, cellulose / synthétiques ou synthétiques. Notre large gamme vous permet de sélectionner le système de barrière stérile le mieux à même de répondre aux exigences de vos services de stérilisation.

Nos matériaux et systèmes de barrière stérile :

- Facilitent le conditionnement et l'emballage d'instruments chirurgicaux et dispositifs médicaux
- Permettent de stériliser entièrement les emballages de stérilisation et leur contenu
- Protègent le contenu d'un paquet pendant le stockage, le transport, et
- Favorisent une présentation aseptique au point d'utilisation

Vous pouvez utiliser nos systèmes d'emballage en toute confiance pour conditionner vos dispositifs médicaux. Nos matériaux sont compatibles avec les principales méthodes de stérilisation utilisées dans tous les environnements de soins.

Principales technologies

Papier crêpé

Pour l'emballage externe, protections pour plateaux et enveloppes

- **Barrière stérile**
- **Résistance à l'eau**
- **Épais, résistant**
- **Versions standard et douce**

Unité de fabrication

Tous nos matériaux d'emballage de stérilisation en papier crêpé sont fabriqués et transformés (produits en rouleaux et en feuilles) sur le site Ahlstrom :

Ahlstrom Specialties Sa
Pont Audemer
France

Utilisation

Ce système de barrière stérile est destiné au conditionnement de dispositifs médicaux (conditionnement externe) pouvant être stérilisés au stade terminal à l'aide des méthodes suivantes : vapeur (121-134 °C), oxyde d'éthylène, formaldéhyde basse température et irradiation. Il est recommandé à l'utilisateur final de valider l'adéquation du système d'emballage final avec le processus de stérilisation utilisé ainsi que la conformité aux réglementations en vigueur sur le plan national et international.

Ahlstrom Reliance® Gamme de papier crêpé

Enveloppes de stérilisation :

Ahlstrom Reliance® 310 – 60 gsm
Coloris disponibles :

Ahlstrom Reliance® 310S – 60 gsm
Coloris disponibles :

Liner :

Ahlstrom Reliance® 309
– 80, 110 gsm
Coloris disponibles :

Protection pour plateau :

Ahlstrom Reliance® 309S – 140 gsm
Coloris disponibles :

Enveloppe de stérilisation :

Ahlstrom Reliance® 307 Sensitive
– 43, 50 gsm
Coloris disponibles :

Principales technologies

Non-tissés par voie humide

Pour emballage interne et externe et liners

- **Excellente barrière stérile**
- **Doux et résistant**
- **Résistant aux liquides, y compris les liquides à faible tension de surface**
- **Peluche peu**

Unité de fabrication

Les matériaux non-tissés par voie humide (produits en rouleaux) sont fabriqués sur le site Ahlstrom :

Ahlstrom Nonwovens LLC
Windsor Locks, CT
États-Unis

Les matériaux sont transformés en systèmes d'emballage de protection (produits en feuilles) sur le site Ahlstrom :

Ahlstrom Specialties Sa
Pont Audemer
France

Utilisation

Ce système de barrière stérile est destiné au conditionnement de dispositifs médicaux (emballage interne et externe) pouvant être stérilisés au stade terminal à l'aide des méthodes suivantes : vapeur (121-134 °C), oxyde d'éthylène, formaldéhyde basse température et irradiation. Il est recommandé à l'utilisateur final de valider l'adéquation du système d'emballage final avec le processus de stérilisation utilisé ainsi que la conformité aux réglementations en vigueur sur le plan national et international.

Gamme Ahlstrom Reliance® par voie humide

Emballage :

Ahlstrom Reliance® 335 – 52 gsm
Coloris disponibles :

Ahlstrom Reliance® 345 – 57 gsm
Coloris disponibles :

Ahlstrom Reliance® 360 – 67 gsm
Coloris disponibles :

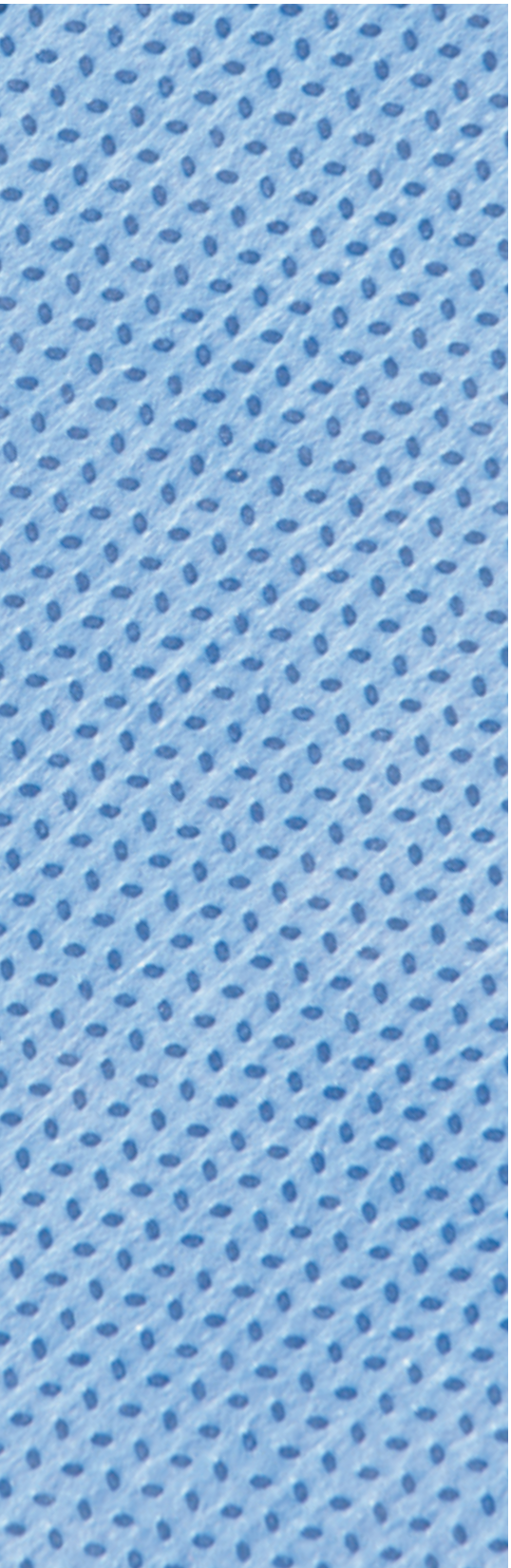
Liner :

Ahlstrom Reliance® 308 – 72 gsm
Coloris disponibles :

Principales technologies

Fibres filées fondues/soufflées en fusion/filées fondues (SMS)

Pour les applications les plus exigeantes – emballage interne et/ou externe



- **SMMMS**
- **Technologie la plus avancée**
- **Haute résistance**
- **Résistance à l'eau**
- **Doux**
- **Bon drapé**

Unité de fabrication

Les matériaux de conditionnement non-tissés SMMMS (produits en rouleaux) sont fabriqués sur le site Ahlstrom :

Ahlstrom Fibercomposites
Mundra, Gujarat
Inde

Les matériaux sont transformés en systèmes d'emballage de protection (produits en feuilles) sur le site Ahlstrom :

Ahlstrom Specialties Sa
Pont Audemer
France

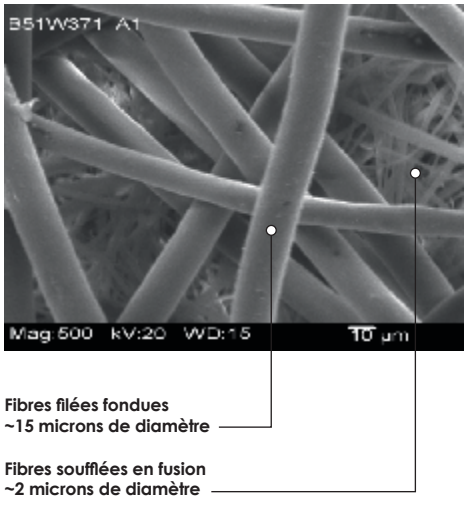
Utilisation

Ce système de barrière stérile est destiné à l'emballage de dispositifs médicaux pouvant être stérilisés au stade terminal selon les méthodes suivantes : stérilisation par vapeur (121-134 °C), oxyde d'éthylène, formaldéhyde basse température et gaz plasma de peroxyde. Il est recommandé à l'utilisateur final de valider l'adéquation du système d'emballage final avec processus de stérilisation utilisé ainsi que la conformité aux réglementations en vigueur sur le plan national et international.

Les fibres soufflées en fusion (Meltblown) utilisées dans la technologie SMS sont identiques à celles utilisées pour les masques chirurgicaux et offrent d'excellentes propriétés filtrantes

Caractéristiques générales

- Équipements de fabrication les plus récents et les plus avancés
- La barrière de protection du SMMMS repose essentiellement sur les trois couches "M" : trois couches de fibres microscopiques soufflées en fusion (Meltblown) délivre une barrière en créant un chemin tortueux. Ce chemin a pour effet de produire une barrière microbiologique constante et hydrofuge afin de préserver les propriétés stériles.
- Les couches "M" sont emprisonnées entre deux couches externes de fibres filées fondues "S" – plus grosses et plus résistantes. Elles apportent une durabilité exceptionnelle tout en offrant une résistance aux déchirures, à la rupture et à l'abrasion.



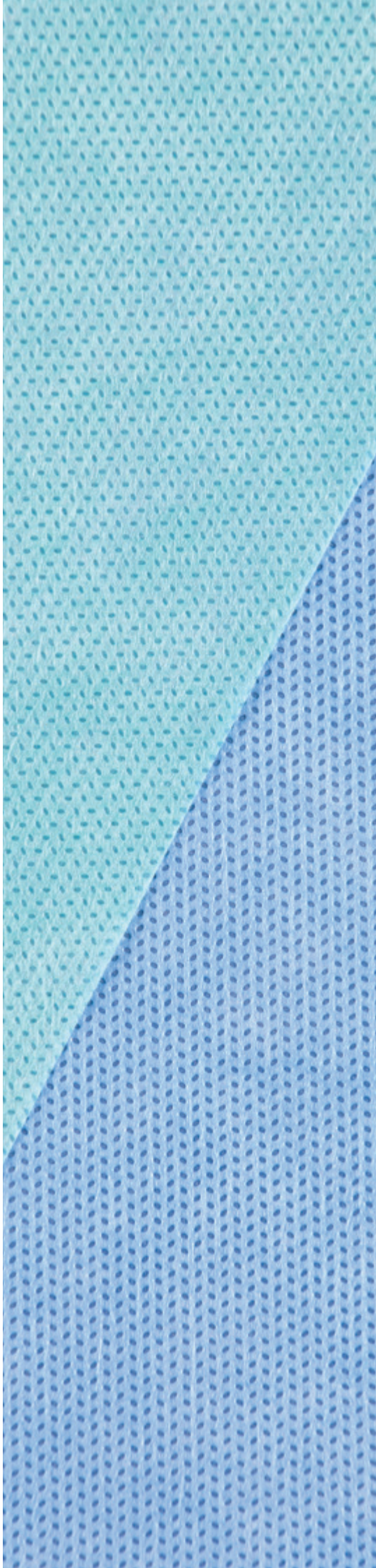
Gamme SMS Ahlstrom Reliance®

Ahlstrom Reliance® SMMMS est fabriqué à 100 % à base de polypropylène, et a en plus un traitement antistatique permettant de résister à l'accumulation de charges électrostatiques. Il ne renferme aucune fibre naturelle (cellulose), ni liant synthétique. Il est produit par Ahlstrom en trois versions différentes afin de répondre aux exigences diversifiées des utilisateurs :

Ahlstrom Reliance® 440 – 43 gsm
Coloris disponibles :

Ahlstrom Reliance® 450 – 50 gsm
Coloris disponibles :

Ahlstrom Reliance® 460 – 60 gsm
Coloris disponibles :



Ahlstrom Reliance® Tandem
Plus performant à tous les niveaux.

La solution d'Ahlstrom pour les systèmes d'emballages de stérilisation est l'interfoliage.

Ahlstrom Reliance® Tandem utilise notre toute dernière technologie, SMMMS, et ce, en combinaison avec d'autres technologies Ahlstrom afin d'offrir la solution optimale lors d'un pliage séquentiel. Le concept d'interfoliage fait intervenir deux feuilles SBS qui fournissent chacune une performance spécifique avec le pliage séquentiel.

Joue un rôle important dans la prévention des infections

- Stérilisation efficace du paquet et maintien de l'état stérile jusqu'au point d'utilisation
- Conformité aux réglementations locales et internationales
- Permet la présentation aseptique du contenu du paquet

Est sécurisé et simple à utiliser

- Dimensions, résistances et coloris présélectionnés pour les matériaux d'emballages de stérilisation
- Les deux coloris employés permettent de différencier clairement les deux feuilles au bloc opératoire et de déceler facilement les éventuels dommages pendant le transport/stockage
- Optimise l'efficacité et la productivité lors de l'emballage et de l'ouverture du paquet
- Ahlstrom recommande fortement le pliage séquentiel, qui crée un chemin tortueux et permet ainsi une ouverture aseptique

Offre la solution adaptée à vos besoins d'emballages de stérilisation

- L'utilisation de nos propres technologies de fabrication SMMMS, non-tissés par voie humide et de papiers crêpés permet à Ahlstrom de maintenir la qualité des matériaux d'emballage, depuis les matières premières jusqu'aux produits finis
- La présentation aseptique associée au pliage séquentiel sécurisé permet au contenu du paquet d'être utilisé en toute confiance
- Durabilité pour résister aux déchirures et pénétrations
- Barrière à la pénétration des micro-organismes

Nom de produit	Combinaisons	Grammages	Technologies	Applications	Coloris	Modes de stérilisation
Reliance® 714	R310 S + R440	60 / 43	Crêpe + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène
Reliance® 734	R335 + R440	52 / 43	Voie humide + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène
Reliance® 735	R335 + R450	52 / 50	Voie humide + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène
Reliance® 745	R345 + R450	57 / 50	Voie humide + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène
Reliance® 765	R360 + R450	67 / 50	Voie humide + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène
Reliance® 844	R440 + R440	43 / 43	SMS + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène, plasma
Reliance® 845	R440 + R450	43 / 50	SMS + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène, plasma
Reliance® 846	R440 + R460	43 / 60	SMS + SMS	Emballage de stérilisation	vert, bleu	Vapeur, oxyde d'éthylène, plasma

Précautions d'emploi

Mode d'emploi :

Le conditionnement Ahlstrom Reliance® est réservé aux **PRODUITS À USAGE UNIQUE**.

Nous fournissons les matériaux en feuilles aux dimensions souhaitées, conditionnés dans un sac de protection hermétique et dans une boîte sécurisée solide. Vous trouverez une notice d'information dans chaque boîte. Les boîtes portent le marquage CE, signifiant que les produits répondent aux exigences essentielles de la directive MDD.

Stocker dans un local frais, au sec et à l'abri des rayons du soleil. Les températures de stockage doivent être comprises, entre 15 et 25°C avec un taux d'humidité de 35 à 60 %. A utiliser dans les cinq ans suivant la fabrication, et veuillez vérifier la date de fabrication figurant sur l'étiquette.

Le lieu d'utilisation doit remplir les conditions de propreté, être dépourvu de poussière, sec et à l'abri de sources lumineuses fluorescentes ou UV.

Laisser reposer les matériaux de conditionnement à la température et à l'humidité ambiantes avant utilisation.

Méthodes d'emballage :

Le pliage séquentiel est la **SEULE** technique que nous recommandons.

Cette méthode apporte davantage de barrière du fait de la création d'un chemin tortueux – elle permet d'obtenir une présentation aseptique.

L'emballage séquentiel du dispositif médical fournit aux professionnels de santé la combinaison optimale entre sécurité et performance.

Déclarations :

MDD 93/42/EEC 1993 / 47EC5 2007 :

Les matériaux de conditionnement rentrent dans la catégorie d'accessoires de Classe 1 (auto-certification) et portent le marquage CE car conformes aux exigences essentielles de la directive 93/42/CEE. Tous les produits sont enregistrés auprès du « Ministère de l'Emploi et de la solidarité, direction des hôpitaux ».

Sans latex :

Les produits ci-dessus sont sans latex – que ce soit les matériaux en latex synthétiques ou en caoutchouc naturel renfermant les protéines liées aux allergies au latex de types I et IV.

EN 868-2 :

Matériaux d'emballage des dispositifs médicaux pouvant être stérilisés au stade terminal - 2ème partie : conditionnement soumis à la stérilisation – exigences et méthodes d'essais (EN ISO 868-2:2009).

EN ISO 11607-1 :

Emballages de dispositifs médicaux pouvant être stérilisés au stade terminal – 1ère partie : exigences relatives aux matériaux, aux systèmes de barrière stérile et aux systèmes d'emballage (ISO 11607-1:2006) ;

Traçabilité :

Le système de production permet d'obtenir une traçabilité complète des produits grâce au numéro de lot imprimé sur chaque boîte livrée, qui fournit l'information relative au cycle de production. Toutes les données requises pour le traçage efficace d'un carton spécifique et son identification sont contenues dans le code-barres figurant sur la boîte / l'emballage.

Consignes de sécurité et mise au rebut :

Le produit est non-toxique, non dangeureux et considéré inoffensif.

L'élimination des déchets doit se faire conformément aux réglementations en vigueur sur le plan local et national. Produit pouvant être incinéré. Produit non biodégradable.

Le produit est combustible dans un environnement riche en oxygène et en cas de contact entre la matière et une source d'ignition. Par conséquent, pour prévenir tout risque d'incendie, le produit doit être tenu à l'écart de sources de chaleur, d'étincelles et de flammes nues. Si un incendie venait à se déclarer, utilisez les moyens standard d'extinction.

Précautions :

Produit à usage unique et non réutilisable.

Ne pas utiliser une feuille endommagée ou une feuille présentant des traces de corps étrangers.

Ne pas utiliser avec des instruments pointus. Ils risqueraient d'endommager le conditionnement et de nuire à ses propriétés de barrière.

Stay ahead™

Ahlstrom est une entreprise qui produit et commercialise des matériaux à haute valeur ajoutée, à base de fibres. Ahlstrom collabore avec des sociétés internationales, leaders dans leur secteur, afin de pouvoir les aider à garder une longueur d'avance. Nos produits sont utilisés dans un large éventail d'applications quotidiennes, que ce soit les filtres, les blouses chirurgicales et champs opératoires, les produits de diagnostics, les revêtements muraux, de sols ou le conditionnement alimentaire. Nous sommes leader sur les marchés dans lesquels nous exerçons nos activités. En 2012, les ventes nettes résultant des activités d'Ahlstrom (à l'exclusion des activités Label & Processing) ont totalisé 1 milliard d'euros. Nos 3800 collaborateurs sont au service de clients présents dans 28 pays et sur six continents. L'action Ahlstrom est cotée à la bourse des valeurs NASDAQ OMX d'Helsinki. Pour plus d'informations, consultez www.ahlstrom.com.

SBA
Sterile Barrier Association

Nous contacter

email: ahlstrom.medical@ahlstrom.com
www.ahlstrom.com

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ : les informations figurant dans ce document sont fournies uniquement à titre indicatif et ne doivent en aucun cas être interprétées comme une garantie quelconque. Ahlstrom décline expressément toutes garanties implicites, y compris mais sans s'y limiter, toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Il incombe à tous les utilisateurs des matériaux de s'assurer qu'ils sont adaptés à leurs besoins, à leur environnement et à l'utilisation finale visée. Toutes les données sont sujettes à modification, si Ahlstrom le juge nécessaire.

© Ahlstrom Corporation 2013